

EROZIMAT

Uputstvo za upotrebu

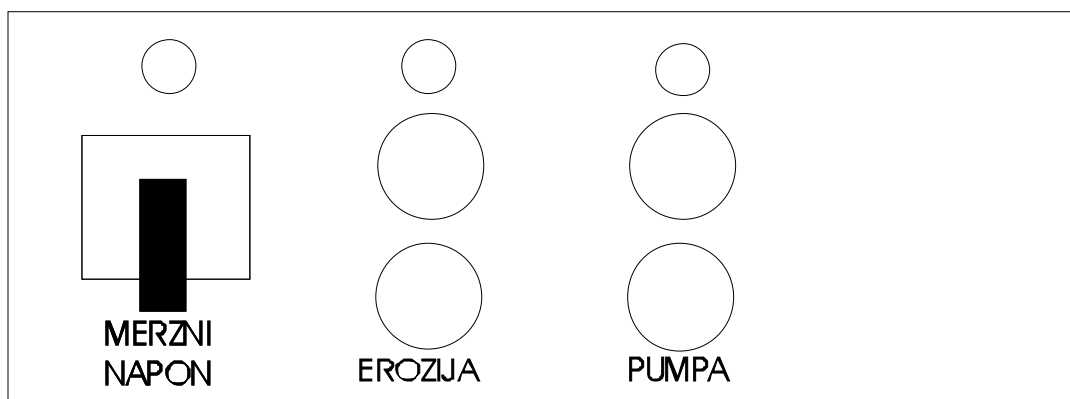
Funkcionalni blokovi

1. Blok za dovodenje uređaja na radni (mrežni) napon

1.1 Prekidač „mrežni napon“ uslov je za stavljanje uređaja u pogon-radni položaj mu je „1“ . Obavezno isključiti kada uređaj nije u funkciji

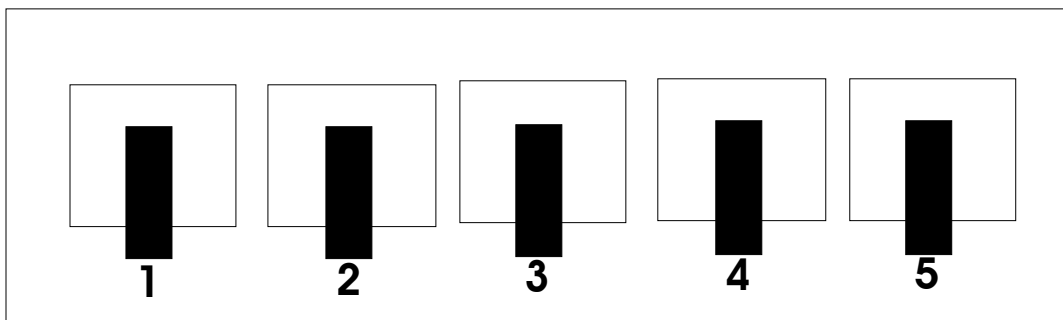
1.2. Tasteri „erozija“ dovode(zeleni) ili ukidaju (crveni) napon na upravljački deo erozimata i ima pripadajući indikator rada.

1.3.Tasteri „pumpa“ služe za start ili stop pumpe koja pokreće tečnost za ispiranje



2. Blok za podešavanje radne struje erozimata

Prekudači od 1 do 5 kontrolišu jačinu struje kojom se obrađuje (erodira) materijal. Nivo struje direktno utiče na finoću obrade tako što je na većoj struji obrada grublja ali je vreme obrade kraće. Prateća pojava je trošenje bakarne elektrode. Obzirom da je zbog dužek veka struja ograničene, dozvoljen je izbor struje po želji korisnika



EROZIMAT

Uputstvo za upotrebu

3. UPRAVLJAČKI DEO EROZIMATA



gore i



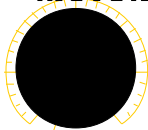
dole -Tasteri za direktno upravljenje servo-motorom-korisri se kod podešavanja alata

START



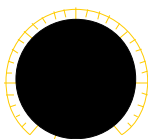
taster za start automatskog rada erozimata. Moguć je ako su dovedeni potrebni za rad ovog uređaja

SERVO MOTOR

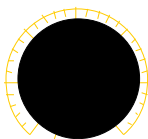


potenciometar za kontrolu snage servo motora i potrebno ga je održavati na optimalnoj vrednosti koja daje snagu motoru dovoljnu da ne ugrožava rad mehaničkog dela erozimata.

OSETLJIVOST

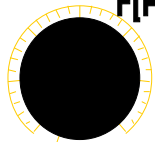


predstavlja parametar koji deluje tako da prilikom proticanja struje između elektrode i obradka utiče na brzinu udaljavanja elektrode od premeta



SERVO parametar koji predstavlja vreme pauze između dva susedna impulsa predana servo-motoru odnosno vreme zadržavanja elektrode na određenom položaju.

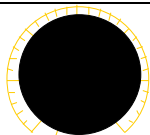
FREKVENCA F[Hz]



parametar kojim se vrši promena frekvencije erodiranja i to u granicama od 400Hz do 2kHz. Optimalna frekvenca je oko 1kHz.

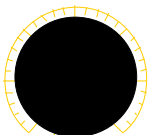
EROZIMAT

Uputstvo za upotrebu

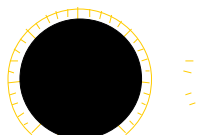


INTENZITET
Širina impulsa potencijometar za menajnje odnosa impuls-pauza u okviru jedne periode, i potrebno ga je odžavati na podešenoj vrednosti

EROZIJA

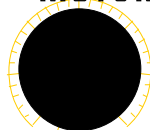


Ovi potencijetrom podešava se vreme erodiranja



PAUZA Ovi potencijetrom podešava se pauza erodiranja a time i vreme ispiranja alata

SERVO MOTOR



EDM GENERATOR

START 	OSETLJIVOST 	EROZIJA 	FREKVENCA F[Hz] 	
 	 SERVO	 PAUZA	 INTENZITET Širina impulsa	

EROGRAV